



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L20939

检 验 报 告

Test Report

NO: 2025-JAJC-BG2370

委托单位: 天阀科技有限公司

产品名称: 灭火器箱

型号规格: XMHDD22

检验类别: 型式试验

 玖安检测认证有限公司

Jiu'an Testing and Certification Co.,Ltd

注 意 事 项

REMARKS

- 1、报告无本公司“检验检测专用章”无效，报告涂改无效。

The report is invalid without the company's "Special seal for inspection and testing", and the report is invalid for alteration.

- 2、复制报告未重新加盖本公司“检验检测专用章”无效。

Copy the report is not re-stamped the company's "Special seal for inspection and testing" is invalid.

- 3、报告无编制、审核、批准人签字无效。

The report is invalid without the signature of the preparer, reviewer, or approver.

- 4、本报告未经本公司批准的复制（全文复制除外）或以其他任何形式的篡改均属无效。

Any copy of this report (except full-text copy) or any other form of tampering without the approval of the company shall be null and void.

- 5、对检验报告若有异议，请于收到报告之日起十五日内向本检验公司提出。

If you have any objection to the inspection report, please submit it to our inspection company within 15 days after receiving the report.

- 6、检验报告仅对受检样品负责，测试结果仅反映对该样品的评价。

The test report is only responsible for the sample under test, and the test results reflect only the evaluation of the sample.

- 7、委托单位对样品的代表性和资料的真实性负责，否则本检测公司不承担任何相关责任。

The entrusted entity shall be responsible for the representativeness of the samples and the authenticity of the data, otherwise the testing company shall not bear any relevant responsibility.

地址：福建省泉州市南安市溪美街道安山路 1 号 电话：0595-86068119

网址：www.jajcx.com 邮箱：jiuantesting@163.com 邮编：362300



玖安检测认证有限公司

检 验 报 告

NO: 2025-JAJC-BG2370

第 1 页 共 5 页

产品名称	灭火器箱	商标	KGVE® 天阀®
型号规格	XMHDD22		
生 产 者	天阀科技有限公司		
生产企业	天阀科技有限公司		
检验类别	型式试验		
生产日期	2025 年	到样日期	2025 年 11 月 10 日
样品数量	2 套	样品状态	完好
送样地点	玖安检测认证有限公司	检验时间	2025 年 12 月 08 日至 2025 年 12 月 29 日
检验依据	XF 139-2009 《灭火器箱》		
检 验 项 目	材料；外形尺寸和极限偏差；外观质量；箱门（箱盖）性能；刚度性能；承重性能；标志		
检 验 结 论	经检验，所检项目符合 XF 139-2009 标准要求，判定合格。		
备 注			

批准：陈瑞金

审核：戴少阳

编制：屈其轩

检验结果汇总表

NO: 2025-JAJC-BG2370

第 2 页 共 5 页

序号	检验项目	标准要求及标准条款号	检验结果	结论	备注
1	材料	灭火器箱箱体应使用厚度符合表 1 规定的薄钢板、铝合金板或不锈钢板等金属材料制造。(5.1.1)	箱体使用 1.52mm 厚的薄钢板制造。	合格	
		灭火器箱箱门可选用金属或非金属材料,当箱门采用玻璃时,玻璃厚度不应小于 4 mm。(5.1.2)	箱门采用玻璃,玻璃厚度为 4.02mm。	合格	
2	外形尺寸和极限偏差	宽度 l_1 (mm) : 410±4 (5.2.1、5.2.2)	l_1 : 410mm; 偏差 0mm	合格	
		深度 l_2 (mm) : 200±4 (5.2.1、5.2.2)	l_2 : 201mm; 偏差+1mm	合格	
		高度 l_4 (mm) : 600±4 (5.2.1、5.2.2)	l_4 : 599mm; 偏差-1mm	合格	
		高度 l_5 (mm) : 300±4 (5.2.1、5.2.2)	l_5 : 301mm; 偏差+1mm	合格	
		高度 l_6 (mm) ≥80 (5.2.1)	l_6 : 81mm	合格	
3	外观质量	灭火器箱箱体应端正,不应有歪斜、翘曲等变形现象。箱体各表面应无凹凸不平等加工缺陷。(5.3.1)	符合要求	合格	
		置地型灭火器箱应能平稳安放,在水平地面上不应有倾斜摇晃。(5.3.2)	符合要求	合格	
		灭火器箱箱门关闭到位后,应与四周框面平齐,其平面度公差不应大于 2mm; 箱门与框之间的间隙应均匀平直,最大间隙不应大于 2.5mm。(5.3.3)	箱门关闭到位后,与四周框面平齐,其平面度公差为 1.62mm; 箱门与框之间的间隙均匀平直,最大间隙为 1.88mm。	合格	
		灭火器箱正面上的零部件,凸出箱门外表面平面的高度不应大于 15mm; 其余各面的零部件,凸出该面外表面的高度不应超过 10mm。箱盖在正面上凸出不应超过 30mm,在侧面上凸出不应超过 45mm,但均不应小于 15mm。(5.3.4)	灭火器箱正面上的零部件,凸出箱门外表面平面的高度为 4.46mm; 其余各表面的零部件,凸出该外表平面的高度为 0mm。	合格	
		灭火器箱箱体焊接或铆接应牢固,不应有烧穿、焊瘤、毛刺和铆印等缺陷; 冲压件表面不应有折皱等缺陷。(5.3.5)	符合要求	合格	



玖安检测认证有限公司